



EPOXY PLASTIC STEEL 83A

Dane techniczne:

Baza:	Żywica epoksydowa
Konsystencja:	Formowalna ciecz
Kolor:	Szary - po wymieszaniu i utwardzeniu
System utwardzania:	Reakcja chemiczna
Twardość:	80 ± 5 (Shore D)
Wytrzymałość na ścinanie:	5 N/mm ² (stal)
Wytrzymałość na zgniatanie:	85 N/mm ²
Czas otwarty:	Max. 5 minut
Czas obróbki:	Min. 45 minut
Pełne utwardzenie:	24 godziny
Temperatura aplikacji:	do +120°C stale do +150°C krótkotrwale
Odporność temperaturowa:	od - 40°C do +90°C

Charakterystyka:



Epoksydowa masa naprawcza o doskonałej przyczepności do większości powszechnie stosowanych metali, materiałów kompozytowych i tworzyw sztucznych (za wyjątkiem teflonu, PP i PE), wysokiej odporności na benzyny, rozpuszczalniki, oleje i zewnętrzne warunki atmosferyczne

oraz krótkim czasie polimeryzacji w warunkach pokojowych - utwardzanie rozpoczyna się w ciągu 5 minut. Może być stosowana na mokrych powierzchniach, a nawet pod wodą. Nie kurczy się i nie pęcznieje. Daje się malować. Może być szlifowana, polerowana, nawiercana i frezowana. Równoległe ułożenie komponentów w batonie gwarantuje uzyskanie idealnych proporcji mieszaniny.

Zastosowanie:

- Wypełnianie i rekonstrukcja ubytków w elementach metalowych i kompozytowych, np. przy naprawach części ma-

szyn, armatury i ceramiki sanitarnej, akcesoriów łazienkowych, mebli, itp.

- Uszczelnianie przecieków w rurach instalacji wodnych, kanalizacyjnych i grzewczych.
- Spajanie typowych materiałów w pracach warsztatowych, motoryzacyjnych, hydraulicznych itp.

Normy i certyfikaty:

- Produkt wytwarzany przez firmę SOUDAL NV, zgodnie z wymogami ISO 9001.

Opakowanie:

Baton 57g

Przechowywanie:

18 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Odporność chemiczna:

Dobra na wodę słodką i morską, rozpuszczalniki alifatyczne, węglowodory, ketony i estry, alkohole i rozcieńczone kwasy nieorganiczne i zasady.

OPIS TECHNICZNY

KLE/EP/83/2018

Sposób użycia:

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od luźnych zanieczyszczeń i odtłuszczone - najlepiej za pomocą acetonu lub innego specjalnego środka odtłuszczającego.
- Uwaga! Nie używać do czyszczenia podłoża benzyn, niskoprocentowego alkoholu i popularnych rozpuszczalników do farb.
- Zmatowienie podłoża (mechanicznie lub chemicznie) poprawia przyczepności i wytrzymałości spoiny.
- Równo odciąć odpowiednią ilość produktu z batonu i ugniatać masę przez 30 sekund – do uzyskania jednolitego szarego koloru, a następnie w ciągu maksymalnie 5 minut nałożyć mieszaninę na regenerowaną powierzchnię.
- Podczas mieszania używać rękawiczek, np. z polietylenu lub kremów ochronnych.
- Uformować odpowiedni kształt, mocno dociskając masę do podłoża.
- Po wstępnym utwardzeniu (po min. 45 minut) masę można obrabiać mechanicznie: wiercić szlifować, polerować, malować.
- W niskich temperaturach czas otwarty i czas obróbki mogą ulec wydłużeniu.
- Narzędzia i ewentualne zabrudzenia czyścić za pomocą gorącej wody i mydła, acetonu lub chusteczek Swipex przed utwardzeniem kleju. Usuwanie utwardzonych pozostałości jest trudne i pracochłonne.
- Uwaga! Przy pracach z wykorzystaniem acetonu lub innych rozpuszczalników zachować szczególną ostrożność.

Zalecenia BHP:

Przy użyciu masy 83A przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach,
- może wywołać podrażnienia oczu i skóry,
- nie wdychać par produktu.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.